

Použitie:

Drôt s nízkym obsahom uhlíka na zváranie pod tavivom nehrdzavejúcich ocelí typu 18Cr8Ni3Mo stabilizovaných nióbm alebo titánom. Zvarový kov je žiaruvzdorný a odoláva opalu do teploty 800°C. Používa sa v kombinácii s tavivom OK Flux 10.93.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

DB 52.039.19
CE EN 13479
VdTÜV 12101

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,07	0,40	1,40	19,0	12,0	2,80	<1,00

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 318+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
											+20	-60	-110
OK 10.93	0,04	0,6	1,2	18,5	12,0	2,6	0,3	600	440	42	100	90	40

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 318 + tavivo:

10.93 TÜV, DB