

OK Autrod 16.30

Použitie:

Drôt na zváranie pod tavivom nestabilizovaných nehrdzavejúcich ocelí s veľmi nízkym obsahom uhlíka typu 18Cr12Ni3Mo, napr. typov AISI 316 a 316L v rôznych odvetviach chemického priemyslu. Najčastejšie sa používa v kombinácii s tavivami OK Flux 10.92 alebo 10.93.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.16
VdTÜV 12101

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,40	1,80	19,0	12,0	2,70

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 316L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					
										+20	-40	-60	-70	-110	-196
OK 10.92	0,02	0,8	1,0	19,0	12,0	2,7	590	385	36				55		
OK 10.93	0,03	0,6	1,4	18,5	11,5	2,7	565	390	42	100	95	90		75	40

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 316L + tavivo:

OK 10.92 TUV, DNV, CO, UDT
OK 10.93 TUV, DB, CE