

Použitie:

Drôt na zváranie austenitických Cr-Ni-Mo ocelí, používaných na aplikácie pracujúce pri vyšších teplotách, napr. v chemickom a potravinárskom priemysle, na výrobu potrubí, nádrží a pod. Používa sa zvyčajne v kombinácii s tavivom OK Flux 10.93.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

-

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,08	0,50	1,80	19,0	12,0	2,3

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 316H+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	FN
OK 10.93	0,05	0,6	1,5	19,0	12,5	2,2				

Klasifikácia/certifikácia kombinácií OK Autrod 316H + tavivo:

-