

Použitie:

Drôt na zváranie žiarupevných austenitických ocelí typu 25Cr20Ni. Zvarový kov je tiež plne austenitický, dobre odoláva plynom obsahujúcim dusík resp. malé množstvo kyslíka, neodoláva atmosfére obsahujúcej síru. Odolnosť proti opalu až do 1150°C. Používa sa na všeobecné aplikácie pri stavbe priemyslových pecí, častí nádob a tepelných výmenníkov.

Odporúčanie: vnesené teplo pri zváraní obmedziť na max. 1,5 kJ / mm.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.4840, 1.4841, 1.4843, 1.4845 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M12, M13

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,40	1,80	26,0	21,0

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. 1.4842

FN 0

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
						+20	-196
EN	TZ 0	M13	590	390	43	175	60

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
0,8	50 - 140	16 - 22	12	3,4 - 11,0	0,8 - 2,7
1,0	80 - 190	16 - 24	16	2,9 - 8,4	1,1 - 3,1
1,2	180 - 280	20 - 28	20	4,9 - 8,5	2,6 - 4,5