

OK Autrod 16.10

Použitie:

Drôt na zváranie pod tavivom nestabilizovaných nehrdzavejúcich ocelí typu 19Cr10Ni. Používa sa v kombinácii s tavivami OK Flux 10.92 a 10.93.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.15
VdTÜV 12101

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,030	0,40	1,60	20,0	10,0

Iné údaje:

W.Nr. 1.4316

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 308L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			FN
									+20	-60	-196	
OK 10.92	< 0,03	0,60	1,30	20,00	10,00	580	365	38	-	60	50	-
OK 10.93	0,03	0,60	1,40	19,00	10,00	560	400	38	100	65	40	8

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 308L + tavivo:

OK 10.92 TUV
OK 10.93 TUV, DNV, DB, CE