

Použitie:

Zvárací drôt na báze 65Ni30Cu na zváranie materiálov podobného zloženia alebo na ich zváranie s ocelovými časťami. Zvarový kov dobre odoláva morskej vode a má vysokú pevnosť a húževnatosť v širokom rozmedzí teplôt. Má tiež dobrú odolnosť proti kyseline fluorovodíkovej a mnohým alkáliám. Môže sa použiť aj na zváranie podobných zliatin, ktoré sú v dôsledku legovania Ti a Al vytvrditeľné. Je použiteľný aj na naváranie na ocel ako medzivrstva pod Autrod 19.92.

Vhodný na zváranie napr.:

2.4360; 2.4361; 2.4365; 2.4376 a iné.

Klasifikácie, certifikácie:

TÚV 01554 (06276)

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Al	Ti	Nb	Fe
0,10	0,60	3,00	>62,0	>28,0	0,5	2,2	0,3	1,5

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W.Nr.

2.4377

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J) / °C +20 °C
ISO	TZ 0	I1	>500	>300	>30	>100

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,0	100 - 200	21 - 27	15	6,0 - 13,0	2,5 - 6,5
1,2	160 - 280	24 - 30	18	6,0 - 10,0	3,6 - 6,0