

Použitie:

Zvárací drôt zo zliatiny medi a niklu vhodný na zváranie podobných zliatin, napr. 90Cu10Ni, 80Cu20Ni a 70Cu30Ni. Nikel zvyšuje pevnosť zvarového kovu a zlepšuje jeho odolnosť proti korózii, najmä vplyvom morskej vody. Často sa používa aj na návary na ocelové časti a rozšírený je najmä v oblasti výroby zariadení na odsolovanie morskej vody.

Vhodný na zváranie napr.:

2.0815; 2.0830; 2.0835; 2.0842; 2.0872; 2.0882; 2.0890 a iné.

Klasifikácie, certifikácie:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni	Fe	Ti+Nb	Cu
<0,05	<0,10	0,75	31,0	0,5	0,35	zvyšok

Polohy zvárania:



Iné údaje:

Tvrdosť zvar. kovu: ~100HB
W.Nr. 2.0837

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
ISO	TZ 0	I1	350	180	40	>80

TZ 0 - stav po zvarení