

Použitie:

Drôt na zváranie pod tavivom, určený na kombináciu s tavivom OK Flux 10.93. Používa sa na zváranie obtiažne zvariteľných ocelí, heterogénne spoje aj na zvary žiarupevných ocelí.

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 16.97

+ tavivo:

OK 10.93 DNV

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

-

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W
0,15	0,45	6,5	18,5	8,5	0,2	0,5

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami:

OK 16.97+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C		
									+20	-60	-110
OK 10.93	0,06	1,2	6,3	18,0	8,0	600	400	45	95	60	40