

Použitie:

Pomedený nízkolegovaný drôt na zváranie pod tavivom jemnozrnných ocelí typu až P460 NL2, napr. pri výrobe offshore konštrukcií a na nízkoteplotné aplikácie s použitím ocelí napr. 12Ni14 a pod. Najčastejšie sa používa v kombinácii s tavivom OK Flux 10.61 a to až do teplôt -60 až -80°C.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.08

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,20	1,00	2,30

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 13.27+	C	Si	Mn	Ni	stav	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					
									+20	-20	-40	-50	-60	-73
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	2,10	TZ 0	570	490	27		140	110			50
OK 10.71	0,05	0,40	1,40	2,20	TZ 0	600	500	28	135	100	60	50		
OK 10.71	0,05	0,40	1,40	2,20	TZ 1	550	460	29	120	105	60	50		

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní na odstránenie prnutí 580°C/1h.

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 13.27 + tavivo:

OK 10.62 ABS, BV, CE, DNV, GL, LR, RINA, TÜV
OK 10.71 TÜV