

Použitie:

Pomedený nízkolegovaný drôt na zváranie vysoko-pevných jemnozrnných ocelí. Zvarový kov dosahuje vysoké hodnoty rázovej húževnatosti aj pri teplotách pod -50°C. Drôt je vhodný na zváranie offshore konštrukcií.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

-

Klasifikácia/certifikácia:

BV SA4Y40M

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21

Klasifikácia zvarového kovu:

-

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,09	0,60	1,00	<0,15	0,90	0,30

Polohy zvárania:



Iné údaje:

-

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C			
						0	-20	-46	-60
AWS	TZ 0	M21	560	480	30	150	130	70	20

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 620°C/15 h.

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť zvar. kovu g/100g drôtu	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,0	80 - 280	18 - 28	96	16	2,7 - 15,0	1,0 - 5,3
1,2	120 - 350	20 - 33	97	18	2,7 - 12,4	1,5 - 6,6