

Použitie:

Pomedený drôt na zváranie častí energetických zariadení zo žiarupevných ocelí typu 2,25Cr1Mo, napr. 10CrMo9-10. Najčastejšie sa používa v kombinácii s tavivom OK Flux 10.62.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

-

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,15	0,63	2,35	1,00

X-faktor: < 12

Typické chemické zloženie čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 13.20SC +	C	Si	Mn	Cr	Mo	TZ	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C			
										20	-20	-40	-60
OK 10.62	0,08	0,20	0,60	2,00	0,85	TZ1	620	515	24	180			
OK 10.63	0,07	0,20	0,60	2,1	1,0	TZ2	630	530	25	180	150	110	50

TZ1 - stav po žíhaní 750°C/0,5h, TZ 2 - stav po žíhaní 690°C/1h