

Použitie:

Pomedený drôt typu 1Cr0,5Mo, napr. 13CrMo4-5 na zváranie pod tavivom žiarupevných ocelí typu 1,25Cr0,5Mo a ocelí podobného zloženia. Najčastejšie sa kombinuje s tavivami OK Flux 10.62 alebo 10.63.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.09

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,15	0,80	1,20	0,50

X faktor <12

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 13.10SC +	C	Si	Mn	Cr	Mo	TZ	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
										20	-30	-40
OK 10.61	0,08	0,22	0,70	1,10	0,50	TZ3	460	300	26	130		
OK 10.62	0,08	0,22	0,70	1,10	0,50	TZ1	560	430	26	140		
OK 10.63	0,08	0,20	0,80	1,20	0,50	TZ2	610	500	25		110	50

TZ 1 - stav po žíhaní 680°C/15h, TZ 2 - stav po žíhaní 690°C/1h, TZ 3 - stav po žíhaní 720°C/15h

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 13.10SC + tavivo:

OK 10.61 CE, DB, TÜV
OK 10.62 TÜV, DB, CE
OK 10.63 TÜV