

Použitie:

Pomedený drôt, určený na zváranie väčšiny bežných nelegovaných aj jemnozrnných konštrukčných ocelí s medzou klzu do 380 MPa. Je vhodný na zváranie konštrukcií, tlakových nádob, častí lodí aj dielcov z pozinkovaných plechov. Umožňuje zváranie vysokým prúdom (sprchový prenos) aj krátkym oblúkom vo všetkých polohách. Drôt OK Autrod 12.58 je totožný s predtým dodávaným typom C 113.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

P 235/S 235 až P 355/S 355 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3YSA
BV	SA 3YM
CE	EN 13479
DB	42.039.17
GL	3YS
LR	3S, 3YS
TÜV	07653

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

Klasifikácia zvarového kovu:

EN ISO 14341-A: G 35 2 C 2Si
G 38 3 M 2Si

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,10	0,65	1,10

Polohy zvárania:



Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C			
						+20	-20	-30	-18
EN	TZ 0	M21	515	420	26	140	110	90	
EN	TZ 0	C1	485	375	25	125	90		
AWS	TZ 0	C1	>480	(>400)	(>22)				>27

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť zvar. kovu g/100g drôtu	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
0,6	30 - 100	15 - 20	95	12	5,5 - 13,0	0,7 - 1,7
0,8	60 - 200	18 - 24	95	14	3,2 - 10,0	0,8 - 3,0
1,0	80 - 300	18 - 32	96	16	2,7 - 12,0	1,0 - 5,5
1,2	120 - 380	18 - 35	97	18	2,3 - 12,0	1,6 - 8,7