

## Použitie:

Pomedený drôt na zváranie pod tavivom molybdénom legovaných ocelí vyššej pevnosti a ocelí pracujúcich za znížených teplôt. Najčastejšie sa používa v kombinácii s tavivom OK Flux 10.62, 10.71 a 10.72.

## Klasifikácia/certifikácia drôtu:

-

## Typické chemické zloženie drôtu (%):

| C    | Si   | Mn   | Mo   |
|------|------|------|------|
| 0,12 | 0,15 | 1,50 | 0,50 |

## Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

| OK 12.34+ | C    | Si   | Mn   | Mo   | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>eL</sub><br>MPa | A <sub>5</sub><br>% | KV (J)/°C |     |     |     |     |
|-----------|------|------|------|------|-----------------------|------------------------|---------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
|           |      |      |      |      |                       |                        |                     | +20       | 0   | -20 | -40 | -50 |
| OK 10.62  | 0,10 | 0,21 | 1,45 | 0,50 | 620                   | 540                    | 24                  | 170       | 160 | 140 | 115 | 45  |
| OK 10.71  | 0,09 | 0,40 | 1,60 | 0,50 | 620                   | 535                    | 27                  | 120       | 105 | 70  | 45  |     |

## Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 12.34 + tavivo:

OK 10.62 ABS, DNV, GL, LR, BV