

## Použitie:

Pomedený mangánom legovaný drôt na zváranie pod tavivom ocelí strednej a vyššej pevnosti. Mal by sa prednostne používať v kombinácii s neutrálnymi alebo ľahko legujúcimi tavivami, ako sú OK Flux 10.61 a 10.71, keď je treba splniť vysoké požiadavky na kvalitu zvarového kovu. Ďalšia možná kombinácia je s tavivom OK Flux 10.62.

## Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479  
DB 52.039.12  
VdTÜV 12103

## Typické chemické zloženie drôtu (%):

| C    | Si   | Mn   |
|------|------|------|
| 0,12 | 0,30 | 1.70 |

## Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

| OK 12.32+ | C    | Si   | Mn  | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>eL</sub><br>MPa | A <sub>5</sub><br>% | KV (J)/°C |     |     |     |     |
|-----------|------|------|-----|-----------------------|------------------------|---------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
|           |      |      |     |                       |                        |                     | +20       | 0   | -20 | -40 | -60 |
| OK 10.61  | 0,09 | 0,30 | 1,4 | 550                   | 450                    | 26                  |           |     | 110 | 90  | 40  |
| OK 10.62  | 0,10 | 0,35 | 1,6 | 560                   | 475                    | 28                  | 175       | 150 |     | 110 | 70  |
| OK 10.71  | 0,09 | 0,50 | 2,0 | 580                   | 480                    | 28                  | 150       | 130 | 95  | 65  |     |

## Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 12.32 + tavivo:

OK 10.61 CE  
OK 10.62 ABS, DNV, GL, LR, BV, RS, TÜV, DB, CE, RINA  
OK 10.71 CE