

Použitie:

Pomedený drôt legovaný molybdénom na zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí s vyššími požiadavkami na húževnatosť zvarového kovu, napr. jemnozrnných ocelí P460N, rúrkových ocelí L480MR aj ocelí žiarupevných typu 16Mo3. Používa sa v kombinácii s tavivami OK Flux 10.61, 10.62, 10.71, 10.81.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.06
VdTÜV 12103

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,10	1,00	0,50

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 12.24+	C	Si	Mn	Mo	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C				
								+20	0	-20	-40	-50
OK 10.40	0,05	0,60	1,5	0,50	560	470	25	50	35			
OK 10.47	0,04	0,40	0,9	0,50	520	430	25		90	70	40/-29	
OK 10.61	0,06	0,25	1,0	0,50	560	470	26	130	120	80	35	
OK 10.62	0,07	0,22	1,0	0,50	580	500	25	140	115	80	60	45
OK 10.71	0,05	0,40	1,4	0,50	580	500	24	125	100	60	30	
OK 10.72	0,05	0,20	1,6	0,50	590	500	25				40	35/-46
OK 10.81	0,07	0,80	1,5	0,50	660	565	23	65	45			

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 12.24 + tavivo:

(OK 10.40 TÜV, CE)
OK 10.61 TÜV, CE
OK 10.62 BV, CE
OK 10.71 ABS, BV, CE, DB, DNV, GL, LR, RS, PRS, TÜV, RINA
OK 10.72 DB, CE, TÜV
OK 10.81 TÜV