

Použitie:

Pomedený drôt na zváranie pod tavivom bežných konštrukčných ocelí, lodných ocelí a jemnozrnných ocelí vyšších pevností. Používa sa napr. s tavivami OK Flux 10.61, 10.62, 10.72, 10.81.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.05
VdTÜV 12103

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,10	0,20	1,00

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 12.22+	C	Si	Mn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					
							+20	0	-20	-40	-50	-60
OK 10.61	0,08	0,35	1,00	520	440	30	160		130	70		35
OK 10.62	0,07	0,30	1,00	500	410	33		170	160	90	70	35
OK 10.71	0,05	0,50	1,40	520	425	29	150	140	100	60		
OK 10.72	0,05	0,30	1,50	500	415	30				100	70	50
OK 10.81	0,07	0,90	1,50	610	530	24	60					

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 12.22 + tavivo:

OK 10.61 CE
OK 10.62 ABS, DNV, GL, LR, BV, TÜV, DB, CE
OK 10.71 ABS, DNV, GL, LR, BV, TÜV, DB, CE, RS
OK 10.72 TÜV, DB, CE
OK 10.81 CE