

Použitie:

Pomedený drôt na zváranie pod tavivom a na elektrotroskové zváranie, predovšetkým nelegovaných konštrukčných ocelí vyššej pevnosti, zvyčajne až do 580 MPa, podľa kombinácie s tavivom. Nahrádza pôvodný typ A 102. Je určený na kombinácie s tavivami F 102, F 104, F 106, OK Flux 10.40, 10.62, 10.71, 10.81, 10.88.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.02
VdTÜV 12103

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,10	<0,10	1,00

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 12.20+	C	Si	Mn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C				
							+20	0	-20	-40	-60
F 101	0,05	0,80	0,90	500	400	26	80				
F 102	0,04	0,60	1,40	500	400	28	100	60			
F 104	0,04	0,60	2,10								
F 106	0,04	0,60	1,60	540	450	27	80	60			
OK 10.40	0,05	0,60	1,50	500	400	28	70	65	40		
OK 10.47	0,04	0,30	0,90	455	365	29			110	70	
OK 10.71	0,05	0,30	1,35	510	410	29	135	125	80	55	
OK 10.72	0,05	0,20	1,50	500	420	30				100	50
OK 10.81	0,07	0,80	1,45	610	510	25	80	60	40		
OK 10.88	0,05	0,60	1,70	520	400	24		70	50		

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 12.20 + tavivo:

(OK 10.40 ABS, DNV, GL, LR, BV, DB, CE, TÜV)

(OK 10.47 DB, CE)

OK 10.71 ABS, DNV, GL, LR, BV, RINA, RS, TÜV, DB, CE

OK 10.72 DB, CE, TÜV

OK 10.81 ABS, DNV, GL, LR, BV, TÜV, CE, DB

Podrobnosti sú u príslušných tavív v kapitole J.