

Použitie:

Elektroda na báze niklu na zváranie niklových zliatin typu INCONEL 600, NIMONIC, vhodná aj na 5% a 9% Ni kryogénne ocele a na heterogénne spoje, napr. feritická či martenzitická oceľ s austenitickou, ako aj na zváranie odliatkov zo žiaruvzdorných ocelí s obmedzenou zvariteľnosťou. Zvarový kov odoláva redukčnej atmosfére bez obsahu síry až do 1150°C. Interpass teplota: < 100°C

Vhodnosť na zváranie, napr.:

zliatiny typu 2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4869, 2.4951 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

ABS E NiCrFe-3 (50J/-196°C)
SEPROS

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	Nb
< 0,1	0,6	6,0	15,0	70,0	6,0	2,0

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
					+20	-196
AWS	TZ 0	640	410	40	100	80

TZ 0 - stav po zvarení

Výkonové parametre:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	Výťažnosť (%)	Doba horenia (s)	Podiel zvar. kovu (%)	ks/kg zvar. kovu	Výkon navár. (kg/h)
2,5	300	50 - 70	110	50	0,63	88	0,90
3,2	350	65 - 105	110	60	0,62	57	1,20
4,0	350	75 - 150	110	60	0,64	31	2,00
5,0	350	120 - 170	110	68	0,64	20	2,70

Obal:

bázický

Teplota presušenia:

200°C/2 h

Zvárací prúd:

(=+)

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. ~ 2.4620
FN 0