

Použitie:

Bázická elektróda s nízkonávlhavým obalom na zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Má veľmi dobré operatívne vlastnosti aj pri veľmi nízkych prúdoch, čo je výhodné najmä pri zváraní tenkostenných potrubí.

Klasifikácia/certifikácia:

ABS 3YH5
LR 3YH5
CE EN 13479
Sepros UNA 409819
DB 10.039.02
TÜV 06610
DNV 3YH5

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu:

C	Si	Mn
0,06	0,50	1,00

Obal:

bázický

Teplota presušania:

Zvárací prúd:

(=+)

Obsah difúzneho vodíka: < 5 ml/100 g

Napätie naprázdno:

Polohy zvárania:



C

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
					-20	-40
ISO	TZ 0	540	445	29	140	70

TZ 0 - stav po zvarení

Výkonové parametre:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť (%)	Doba horenia (s)	Podiel zv. kovu (%)	(ks/kg zv. kovu)	Výkon navar. (kg/h)
2,0	300	35 - 80	22	132,2	50,1	0,63	119,0	0,6
2,5	350	75 - 105	24	134,0	58,0	0,64	62,5	1,0
3,2	450	95 - 155	26	122,0	80,0	0,61	31,3	1,5
4,0	450	125 - 210	24	123,0	85,0	0,67	20,5	2,1