

Použitie:

Drôt na zváranie častí z ocele 15 128 na použitie do prevádzkovej teploty 580°C.

Odporúčané podmienky:

Predhrev: 250 - 300°C

Žihanie po zvarení: 700 - 730°C / 2h

Chladnutie: vzduch

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo	Cr	V
0,10	0,60	1,00	0,60	0,60	0,30

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{eL} (R _{p0,2}) MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 1	I1	+20	675	575	22	140
EN	TZ 1	I1	+350		(550)		

TZ 1 - stav po žíhaní 700 - 730°C/2h/vzduch.