

Použitie:

Drôt na naváranie opotrebených valcových plôch, najmä častí menšieho priemeru (min. 20 mm).

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

Zvárací prúd:

=(+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr
0,30	1,1	1,0	1,0

Polohy zvarovania:



Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Tvrdosť navareného kovu cca 25 - 30 HRC

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť zvar. kovu g/100g drôtu	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvarovania (kg/h)
1,2	120 - 380	18 - 35	97	18	2,3 - 15,0	1,2 - 8,0
1,6	225 - 480	28 - 41	98	20	3,2 - 10,0	3,0 - 9,5